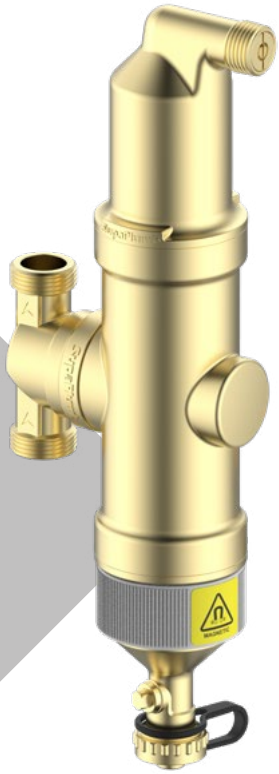
Instrukcja obsługi



Magnetyczny separator zanieczyszczeń / powietrza

IBF-V2

UWAGA! Przed przystąpieniem do eksploatacji zapoznaj się z instrukcją obsługi. Ze względów bezpieczeństwa do obsługi urządzenia dopuszczone są tylko osoby znające dokładnie instrukcję obsługi.

Spis treści

Wykaz skrótów i symboli 3
Środki ochronne 4
Opis produktu 4
Zasada dzialania 5
Dane techniczne 5
Instalacja 9
Montaż 10
Konserwacja/Przechowywanie 11
Zadbajmy o nasze środowisko 12
Deklaracja zgodności 12
Karta Gwarancyjna 13

Każde zastosowanie urządzenia, inne niż zastosowanie zgodne z przeznaczeniem, to przewidywalne nieprawidłowe zastosowanie urządzenia.

Wykaz skrótów i symboli

Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo" stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia ze strony instalacji elektrycznej. Przed przystąpieniem do czynności oznaczonych tym symbolem, przewód zasilający pompę musi zostać odłączony od zasilania elektrycznego.

Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo" stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia.

Uwaga!

UWAGA

Symbol zastosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować ryzyko uszkodzenia urządzenia oraz niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.Przed instalacją i obsługą produktu prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji instalacji i obsługi, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

Uwaga!



Instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna-sprzedaży. Nie przestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiekolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia, będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkowania.
Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w funkcjonowaniu urządzenia, jeżeli zostało ono źle podłączone, uszkodzone, zmodyfikowane i/lub użyte w celu niemieszczącym się w zakresie rekomendowanych prac lub niezgodnie ze wskazaniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Producent nie ponosi również odpowiedzialności za możliwe błędy w instrukcji obsługi powstałe na skutek błędów w druku lub podczas kopiowania. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji do produktu, które może uznać za potrzebne i użyteczne, a niewpływające na jego podstawową charakterystykę.

Firma DAMBAT nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie urządzenia, mienia, a także obrażenia osób na skutek niestosowania zaleceń zawartych w instrukcji, w tym nieprawidłowego doboru urządzenia, montażu niezgodnego z instrukcją, z obowiązującymi normami oraz przepisami krajowymi, niewłaściwej konserwacji urządzenia oraz całego systemu.

Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci), których zdolności fizyczne, sensoryczne, umysłowe lub brak doświadczenia i wiedzy uniemożliwiają bezpieczne korzystanie z urządzenia bez nadzoru, lub instrukcji.

Środki ochronne

To urządzenie musi być zainstalowane zgodnie z wytycznymi technicznymi.

Operator ponosi całkowitą odpowiedzialność za:

- Właściwą instalację – filtr musi być montowany przez wykwalifikowanych techników zgodnie z instrukcją montażu.
- Zapobieganie zagrożeniom spowodowanym niewłaściwą obsługą.

UWAGA

- Połączenia hydrauliczne powinny zostać wykonane przez kompetentnego, wyszkolonego i wykwalifikowanego specjalistę.
- Należy upewnić się, że specyfikacje dotyczące filtrów są kompatybilne z parametrami instalacji.





- Filtr ten zawiera silny magnes, a w jego wnętrzu występują pola magnetyczne. Zalecamy, aby osoby posiadające wszczepiony rozrusznik serca pozostawały w bezpiecznej odległości od filtra. Należy zwrócić uwagę na używanie urządzeń elektronicznych w pobliżu filtra, aby nie zakłócać ich działania.

Opis produktu

Separator zanieczyszczeń / powietrza zaprojektowany został w celu zatrzymywania zanieczyszczeń, znajdujących się w układach centralnego ogrzewania oraz odpowietrzania instalacji. Jeżeli w instalacji znajduje się powietrze, to może powodować głośną pracę całego układu. Współczesne układy wyposażone w wysokowydajne układy zasilane kotłami, narażone są na awarię oraz zmniejszenie wydajności, oraz efektywności pracy, poprzez zanieczyszczenia tlenkami żelaza, czyli głównym składnikiem rdzy, które powstają w wyniku korozji i odkładają się w formie osadu. Cząsteczki tlenku żelaza krążą po całym obiegu grzewczym, odkładając się w newralgicznych punktach instalacji, narażając cały układ na awarię, np. pomp, zaworów czy wymienników ciepła, a sama wydajność grzewcza kotła spada, co przekłada się na zwiększone koszty ogrzewania. Zastosowanie filtrów magnetycznych / separatorów zanieczyszczeń umożliwia zwiększenie ochrony całego systemu grzewczego, poprzez usunięcie większości zanieczyszczeń stałych, w skład których wchodzi żelazo lub tlenki żelaza zawieszone w płynie układu grzewczego, pozwalając na ochronę większości podzespołów całego układu. Filtry mogą być stosowane w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika grzewczego. Czynnik grzewczy może składać się z roztworu wody oraz glikolu, gdzie zawartość glikolu nie przekracza 50%.

Zasada działania

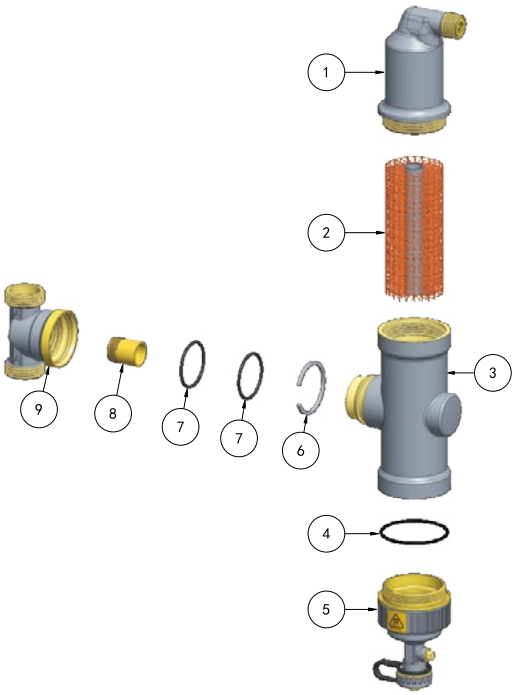
Separatory zanieczyszczeń / powietrza są kompleksowymi urządzeniami, ponieważ pozwalają na odpowietrzanie instalacji oraz posiadają podwójną funkcję zatrzymywania zanieczyszczeń, zarówno tych ferromagnetycznych, jak i niemagnetycznych, dzięki zastosowaniu podwójnej filtracji. Ciecz płynąca w układzie musi przepłynąć przez filtr, aby zamknąć obieg. Pierwszy element pozwalający na odfiltrowanie zanieczyszczeń ferromagnetycznych (odseparowanie magnetytu) to zamontowany na zewnątrz korpusu magnes o sile 9000 Gauss.
Następny element pozwalający na odseparowanie zanieczyszczeń stałych niemagnetycznych to wkład w postaci sitaki filtracyjnej wykonanej z mosiądzu. Komora filtracyjna posiada większą średnicę niż króćce, co pozwala na miejscowe spowolnienie prędkości przepływu cieczy wewnątrz filtra, a tym samym spowolnienie zanieczyszczeń znajdujących się w cieczy. Dzięki takiej konstrukcji magnes ma możliwość przyciągania do siebie większości zanieczyszczeń ferromagnetycznych, z kolei większe cząsteczki, zarówno ferromagnetyczne, jak i niemagnetyczne, zostają zatrzymane przez wkład filtracyjny.
Następnie zgromadzone zanieczyszczenia mogą zostać usunięte poprzez zawór spustowy.

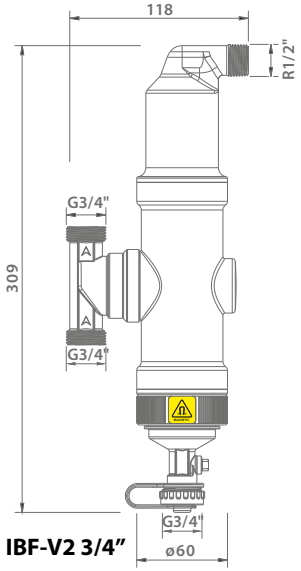
Dane techniczne

Podstawowe dane techniczne

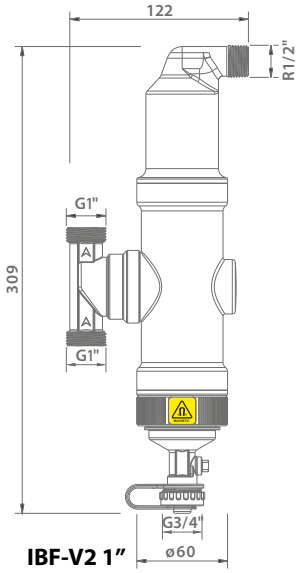
Model	**IBF-V2 1”**	**IBF-V2 3/4”**
Wymiary	118 x 309 mm	118 x 309 mm
Maksymalne ciśnienie pracy	10 Bar / 1,0 Mpa	10 Bar / 1,0 Mpa
Maksymalna temperatura cieczy	110°C	110°C
Filtracja	≥500 µm	≥500 µm
Maksymaly przepływ	45 l/min	45 l/min
Siła magnesu	9000 Gauss	9000 Gauss
Przyłącza	1”× 1”	3/4”× 3/4”
Materiał	Mosiądz	Mosiądz
Waga	1490 g	1490 g

Dane techniczne





IBF-V2 3/4”

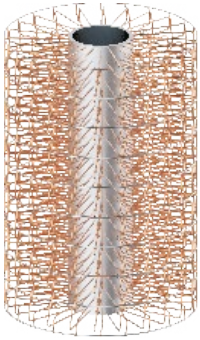


IBF-V2 1”

1.	Korpus odpowietrznika
2.	Siatka mosiężna
3.	Korpus filtra
4.	Uszczelka korpusu
5.	Zawór spustowy
6.	Pierścień zabezpieczający
7.	Uszczelka
8.	Przyłącze
9.	Sprężyna

Dane techniczne

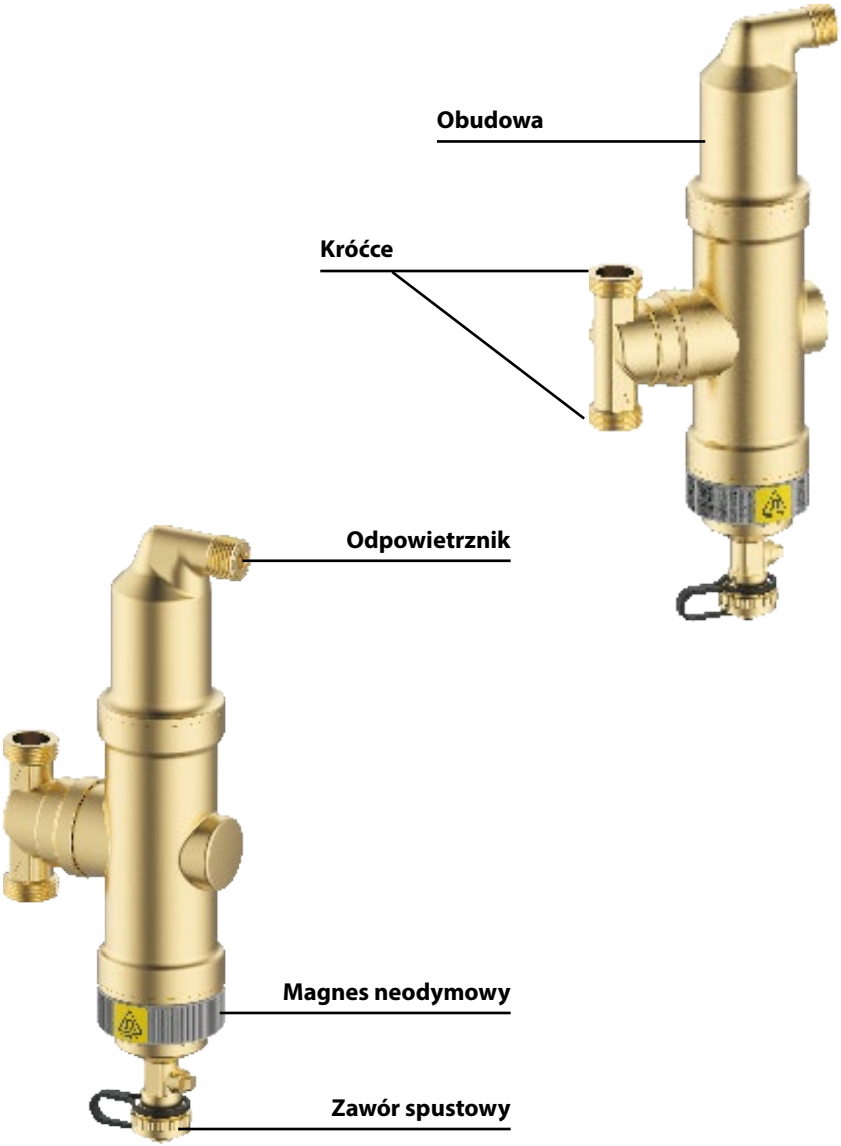




Separator posiada zarówno magnetyczny pierścień przyciągający zanieczyszczenia ferromagnetyczne, jak i siatkę filtrującą, wykonaną z mosiądzu pozwalającą rozbijać zanieczyszczenia niemagnetyczne oraz bąbelki powietrza, o wielkości 5 µm–100 µm.



Dane techniczne



Instalacja

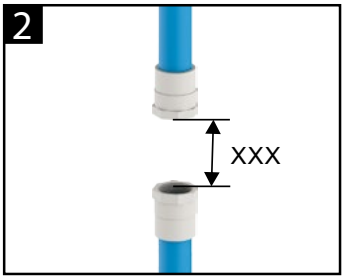
Montaż urządzenia może być przeprowadzony wyłącznie przez wykwalifikowany personel np. montera lub mechanika instalacji.

- Magnes może powodować zakłócenia pracy urządzeń elektronicznych, takich jak rozruszniki serca, komputery, urządzenia elektroniczne. Urządzeń tych nie należy zbliżać na odległość mniejszą niż 35 cm.
- Nie należy zamykać zaworów przyłączeniowych oraz odkręcać pokrywy podczas pracy kotła.
- Filtr należy zamontować w odległości nie mniejszej niż 1 metr od kotła.
- W przypadku montażu do elementów metalowych urządzenie należy uziemić, a wszystkie podłączenia powinny być łatwo dostępne i odpowiednio oznakowane. W przypadku montażu na instalacji, w której występuje ciśnienie, przed montażem bezwzględnie należy spuścić ciśnienie i wychłodzić instalację.

UWAGA

Filtry magnetyczne IBF–V2 mogą być montowane w układach zarówno poziomych, jak i pionowych, dzięki korpusowi regulowanemu w zakresie 360°, ułatwiającemu instalację w różnych miejscach. Filtr można montować w pozycji pionowej.









Montaż

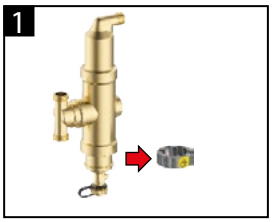
Ważne jest, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń konserwacyjną, podczas określania miejsca instalacji. Montować zgodnie ze strzałkami przepływu umieszczonymi na korpusie. Separatory mogą być montowane na przewodach poziomych, pionowych, jak również w pozycji kątowej. W celu ułatwienia czynności konserwacyjnych zalecany jest montaż dodatkowego zaworu odcinającego również na przewodzie od separatora do źródła ciepła.

Uwaga: Aby uniknąć poparzeń, przed wykonaniem jakiejkolwiek pracy konserwacyjnej, zaleca się wyłączenie kotła i schłodzenie systemu do temperatury pokojowej.

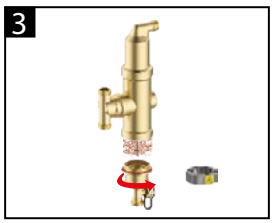
UWAGA Montaż urządzenia może być przeprowadzony wyłącznie przez wykwalifikowany personel np. montera lub mechanika instalacji.

Przykładowa procedura montażowa:

1. Określ miejsce montażu zgodnie z charakterystyką i specyfikacją instalacji, mając na uwadze zapewnienie łatwego dostępu do czynności konserwacyjnych. Nie należy montować filtrów w układach otwartych pomiędzy kotłem a naczyniem przelewowym.
2. Po wyłączeniu i wychłodzeniu instalacji zamknij obieg, zredukuj ciśnienie w układzie i spuść wodę z rury, na której będzie zamontowany separator.
3. Przygotuj odpowiedni odcinek instalacji na montaż separatora.
4. Zamontuj zawory odcinające wraz z uszczelkami dostarczone w komplecie z separatorem.
5. Zamontuj przyłącze separatora wraz z uszczelkami tak, aby kierunek strzałki na korpusie/przyłączu był zgodny z kierunkiem przepływu cieczy w instalacji.
6. Zamocuj korpus separatora do przyłącza, dokręcając dokładnie oba elementy.
7. Po upewnieniu się, że wszystkie łączenia są szczelne, odkręć zawory i uruchom układ.
8. W razie potrzeby odpowietrz filtr.







Konserwacja / Przechowywanie

Konserwacja

Należy wyczyścić filtr od 1 do 2 miesięcy po pierwszym uruchomieniu.
W dalszym ciągu eksploatowania należy pamiętać, aby czyścić go minimum 1 raz w roku, chyba że filtr wskazuje na znaczne zanieczyszczenie, wówczas niezbędna będzie częstsza konserwacja.

Prace konserwacyjne nie muszą wyglądać identycznie dla tego samego urządzenia, a o ich zakresie decyduje prowadzący konserwację.



Uwaga: Aby uniknąć poparzeń, przed wykonaniem jakiejkolwiek pracy konserwacyjnej zaleca się wyłączenie kotła i schłodzenie systemu do temperatury pokojowej.

UWAGA

1. Sprawdź, czy kocioł jest wyłączony, a jego zasilanie odłączone. Upewnij się, że instalacja ostygła do temperatury pokojowej, aby uniknąć poparzeń.
2. Przygotuj naczynie, do którego zostanie spuszczona woda z układu.
3. Zamknij zawór/zawory odcinający/odcinające i ostrożnie oraz powoli odkręć zawór spustowy, umożliwiając wypływ wody do naczynia.
4. Po spuszczeniu wody i zakręceniu zaworu spustowego możliwa jest dalsza konserwacja filtra, odkręć pokrywę korpusu przy pomocy dołączonego do zestawu klucza, a następnie zdejmij pokrywę filtra.
5. Po zdjęciu pokrywy wyciągnij magnes w celu oczyszczenia tak jak i siatkę filtracyjną. Do czyszczenia wykorzystaj ciepłą wodę i oczyszczaj elementy z osadu. Następnie należy wyczyścić korpus filtra oraz pokrywę.
6. Po oczyszczeniu wszystkich elementów zamontuj je wewnątrz korpusu.
7. Zweryfikuj stan uszczelek oraz gwintów przed ponownym montażem, w przypadku zużycia uszczelek należy wymienić je na nowe.
8. Zamontuj wszystkie zdemontowane uszczelki, jeżeli występują.
9. Przed uruchomieniem instalacji sprawdź wszystkie połączenia oraz montaż filtra, czy jest szczelny.
10. Delikatnie otwórz zawór wlotowy i śrubę odpowietrzającą, aż do całkowitego wypłynięcia powietrza.
11. Zamknij zawór odpowietrzający i odkręć zawór/zawory odcinający/odcinające.
12. Uruchom instalację.
13. Sprawdź, czy nie ma żadnych wycieków.

Zadbajmy o nasze środowisko!

Każdy użytkownik może przyczynić się do ochrony środowiska. Nie jest to ani trudne, ani kosztowne. W tym celu należy przekazać opakowanie kartonowe na makulaturę, worki z tworzyw sztucznych wrzucić do kontenera na plastik. Zużyte urządzenie należy oddać do odpowiedniego punktu składowania.

Wskazówki dotyczące utylizacji

Opakowanie tego produktu może być poddane recyklingowi. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje na temat właściwego sposobu utylizacji.

Utylizacja zużytego produktu



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.
Zabrania się wyrzucania zużytego urządzania razem z innymi odpadkami bytowymi.

Deklaracja zgodności WE/UE

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

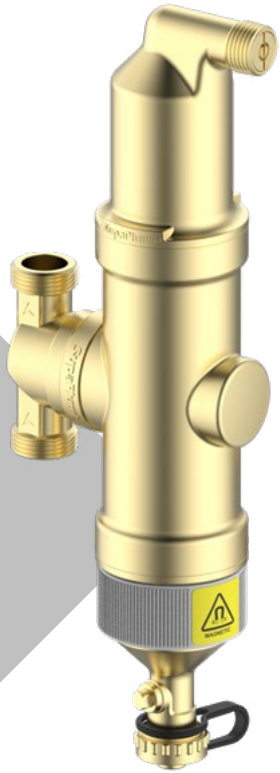
Zakres stosowania flitrów magnetycznych IBF-V2:

- Woda
- Maksymalne ciśnienie robocze 10 bar (1,0 MPa)
- Maksymalna temperatura robocza 110°C

Adam Jastrzębski
Komplementariusz

2023-04-23
Grodzisk Mazowiecki

Operating manual



Magnetic dirt / air separator

IBF-V2

CAUTION! Read the instruction manual before use. For safety reasons only persons knowing precisely the instruction manual may operate the equipment.

Table of contents

Information / symbols used in the manual 15
Safety of use 16
Description 18
Technical date 19
Principle worksdoe 19
Installation / Assembly 22
Installation / Assembly 24
Maintenance / Storage 25
Let's take care of our environment 26
Declaration of conformity 26

KARTA GWARANCYJNA 27

Any use of the device, other than the intended use, is a foreseeable misuse of the device.

Information / symbols used in the manual

Warning!



"Danger" symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health caused by the electrical installation. The power cord of the pump must be disconnected from the power supply before carrying out the operations marked with this symbol.

Warning!



"Danger" symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health.



Failure to follow the rules contained in this manual will result in the risk of explosion or ignition.

Note!



Symbol used for notes whose non-observance may result in a risk of damage to the equipment and danger to life or health.



Please read this installation and operating manual carefully before installing and operating the product to avoid unnecessary losses.

Attention!



The operating manual is an essential part of the contract of sale. Failure by the user to observe the instructions in the operating manual constitutes non-compliance with the contract and excludes any claims arising from a possible failure of the equipment resulting from use contrary to the instructions.

The manufacturer shall not be liable for malfunctions if the equipment was incorrectly connected, damaged, modified and/or used for a purpose outside the scope of the recommended work or contrary to the guidelines included in this manual. The manufacturer shall also not be liable for possible errors in the operating manual caused by misprints or copying errors. The manufacturer reserves the right to make any modifications to the product which it may deem necessary and useful and which do not affect its essential characteristics.

DAMBAT shall not be liable for damage to the equipment, property or personal injuries as a result of failure to adhere to the instructions in the manual, including incorrect selection of the equipment, assembly not complying with the manual, applicable standards and national regulations, incorrect maintenance of the equipment and the entire system.

This equipment is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental abilities or lack of experience and knowledge prevent them from using it safely without supervision or instructions.

Safety of use

This device must be installed in accordance with the technical guidelines.

The operator bears full responsibility for:

- Proper installation – the filter must be installed by qualified technicians in accordance with the installation instructions reventing hazards caused by improper handling.

UWAGA

- Plumbing connections should be made by a competent, trained and qualified specialist.
- Please ensure that the filter specifications are compatible with the installation parameters.



- This filter contains a strong magnet and magnetic fields exist inside it. We recommend that people with pacemakers remain at a safe distance from the filter. Attention should be paid to the use of electronic devices in the vicinity of the filter so as not to interfere with their operation.

Product description

The dirt / air separator has been designed to retain contaminants present in central heating systems and to vent the installation. Air present in the installation can cause noisy operation of the entire system. Modern systems equipped with high-efficiency boiler-fired circuits are exposed to failure and to a reduction in output and operating efficiency due to contamination with iron oxides – the main component of rust – which arise as a result of corrosion and settle in the form of deposits. Iron oxide particles circulate throughout the heating circuit and settle at critical points of the installation, exposing the entire system – for example pumps, valves or heat exchangers – to failure, while the heating output of the boiler itself falls, which translates into increased heating costs. The use of magnetic filters / dirt separators makes it possible to increase the protection of the entire heating system by removing most solid contaminants containing iron or iron oxides suspended in the heating system fluid, thereby protecting most of the components of the entire system. The filters may be used in installations with continuous circulation of the heating medium. The heating medium may consist of a solution of water and glycol in which the glycol content does not exceed 50%.

Operating principle

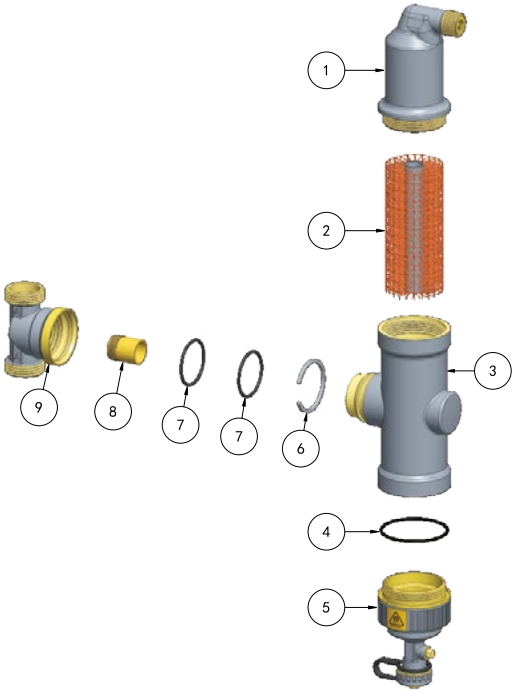
Dirt / air separators are comprehensive devices, as they allow the installation to be vented and provide a dual contaminant-retention function – for both ferromagnetic and non-magnetic contaminants – thanks to the use of dual filtration. The liquid flowing in the system must pass through the filter in order to close the circuit. The first element enabling ferromagnetic contaminants to be filtered out (separation of magnetite) is a 9000 Gauss magnet mounted on the outside of the body.
The next element enabling non-magnetic solid contaminants to be separated is an insert in the form of a brass filter mesh. The filtration chamber has a larger diameter than the ports, which locally reduces the flow velocity of the liquid inside the filter and thereby slows down the contaminants carried in the liquid. Thanks to this design, the magnet is able to attract most of the ferromagnetic contaminants, while larger particles – both ferromagnetic and non-magnetic – are retained by the filter insert.
The accumulated contaminants can then be removed through the drain valve.

Technical data

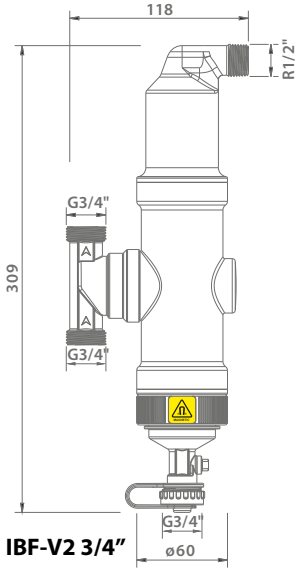
Basic technical data

Model	IBF-V2 1″	IBF-V2 3/4″
Dimensions	118 x 309 mm	118 x 309 mm
Maximum working pressure	10 bar / 1.0 MPa	10 bar / 1.0 MPa
Maximum liquid temperature	110 °C	110 °C
Filtration	≥500 µm	≥500 µm
Maximum flow rate	45 l/min	45 l/min
Magnet strength	9000 Gauss	9000 Gauss
Connections	1″ × 1″	3/4″ × 3/4″
Material	Brass	Brass
Weight	1490 g	1490 g

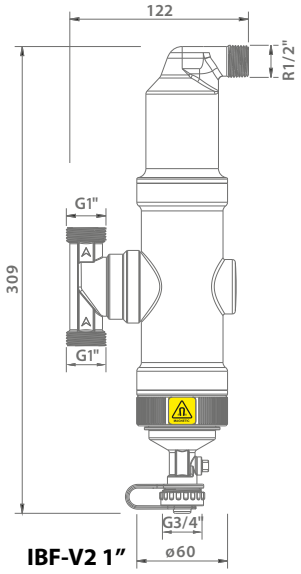
Components (exploded view)



1.	Air vent body
2.	Brass mesh
3.	Filter body
4.	Body gasket
5.	Drain valve
6.	Retaining ring
7.	Gasket
8.	Connector
9.	Spring



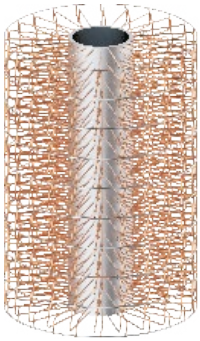
IBF-V2 3/4”



IBF-V2 1”

Components (exploded view)

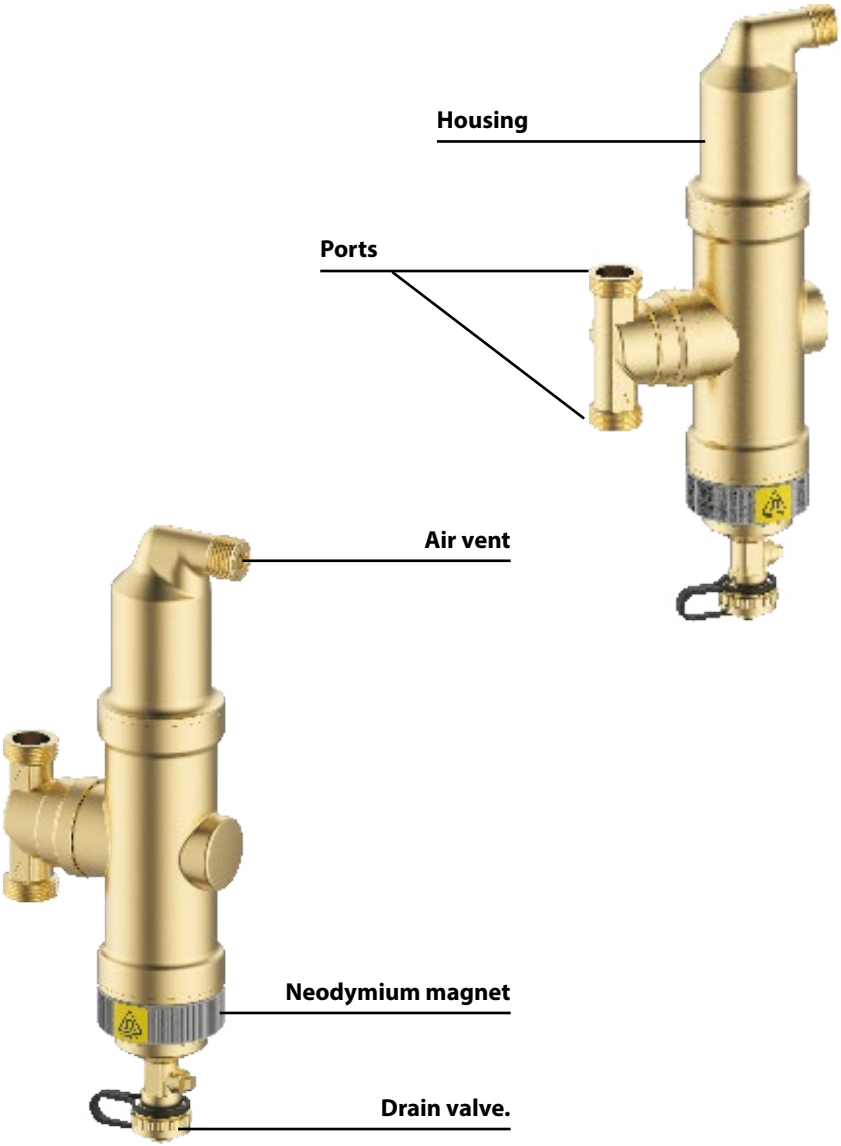




The separator has both a magnetic ring that attracts ferromagnetic contaminants and a brass filter mesh that breaks up non-magnetic contaminants and air bubbles ranging in size from 5 µm to 100 µm. Labelled components: housing, ports, air vent, neodymium magnet, drain valve.



Dane techniczne



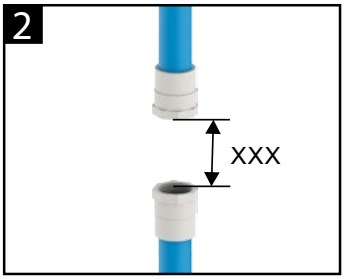
Installation

The device may be installed only by qualified personnel, e.g. an installer or an installation mechanic.

- The magnet may interfere with the operation of electronic devices such as cardiac pacemakers, computers and other electronic equipment. Such devices must not be brought closer than 35 cm.
- Do not close the connection valves or unscrew the cover while the boiler is operating.
- The filter must be installed at a distance of not less than 1 metre from the boiler.
- When mounting to metal elements, the device must be earthed, and all connections should be easily accessible and appropriately marked. When mounting on an installation under pressure, the pressure must be released and the installation cooled down before mounting, without exception.

IBF-V2 magnetic filters can be mounted in both horizontal and vertical systems thanks to the body, which can be rotated through 360°, making installation in various locations easier. The filter may be mounted in the vertical position.









Mounting

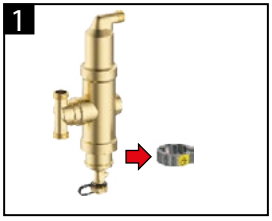
It is important to provide adequate maintenance space when determining the installation location. Mount in accordance with the flow arrows on the body. The separators may be mounted on horizontal and vertical pipes as well as in an angled position. To facilitate maintenance work, it is recommended that an additional shut-off valve also be fitted on the pipe running from the separator to the heat source.

Caution: To avoid burns, it is recommended that the boiler be switched off and the system cooled down to room temperature before carrying out any maintenance work.

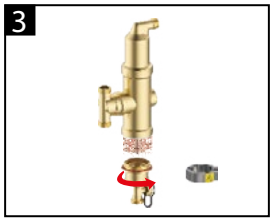
UWAGA The device may be installed only by qualified personnel, e.g. an installer or an installation mechanic.

Example mounting procedure::

1. Determine the mounting location in accordance with the characteristics and specification of the installation, bearing in mind the need for easy access for maintenance work. Filters must not be mounted in open systems between the boiler and the overflow vessel.
2. After switching off and cooling down the installation, close the circuit, reduce the pressure in the system and drain the water from the pipe on which the separator is to be mounted.
3. Prepare a suitable section of the installation for mounting the separator.
4. Fit the shut-off valves together with the gaskets supplied with the separator.
5. Fit the separator connector together with the gaskets so that the direction of the arrow on the body/connector matches the direction of liquid flow in the installation.
6. Fasten the separator body to the connector, tightening both elements firmly.
7. After making sure that all joints are tight, open the valves and start the system.
8. Vent the filter if necessary.







Maintenance

The filter should be cleaned 1 to 2 months after initial start-up. During further operation, remember to clean it at least once a year, unless the filter shows significant contamination, in which case more frequent maintenance will be necessary.

Maintenance work need not be identical for the same device; its scope is decided by the person carrying out the maintenance.



Caution: To avoid burns, it is recommended that the boiler be switched off and the system cooled down to room temperature before carrying out any maintenance work.

UWAGA

1. Check that the boiler is switched off and its power supply disconnected. Make sure that the installation has cooled down to room temperature in order to avoid burns.
2. Prepare a vessel into which the water will be drained from the system.
3. Close the shut-off valve/valves and carefully and slowly open the drain valve, allowing the water to flow out into the vessel.
4. Once the water has been drained and the drain valve closed, further maintenance of the filter is possible: unscrew the body cover using the wrench supplied with the set and then remove the filter cover.
5. After removing the cover, take out the magnet for cleaning, together with the filter mesh. Use warm water for cleaning and remove deposits from the components. The filter body and the cover should then be cleaned.
6. Once all components have been cleaned, fit them inside the body.
7. Check the condition of the gaskets and threads before reassembly; if the gaskets are worn, they must be replaced with new ones
8. Fit all gaskets that were removed, if any.
9. Before starting up the installation, check all connections and the mounting of the filter for tightness.
10. Gently open the inlet valve and the vent screw until all the air has escaped.
11. Close the vent valve and open the shut-off valve/valvese.
12. Start up the installation.
13. Check that there are no leaks.

Let's take care of our environment

Each user can contribute to the protection of the environment. It is neither difficult nor Expensive. For this purpose, a cardboard box for waste paper, bags should be provided of plastics in the plastic container. Used device should be returned to an appropriate storage point.

Disposal Information

The packaging of this product can be recycled. Contact the local authorities for information on the correct method of disposal.

Disposal of the used product



The used product is subject to disposal as waste only in selective waste collection organized by the Network of Communal Electric and Electronic Waste Collection Points. The consumer has the right to return the used equipment to the electrical equipment distributor's network, at least free of charge and directly, as long as the returned device is of the correct type and performs the same function as the newly purchased device. It is forbidden to throw away the used device together with other household waste.

EC/EU Declaration of conformity

The product falls under Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and, in accordance with Art. 4.3 (sound engineering practice), it does not bear the CE marking.

Scope of application of IBF-V2 magnetic filters:

- Water
- Maximum working pressure 10 bar (1.0 MPa)
- Maximum working temperature 110 °C

Adam Jastrzębski
General Partner

2023-04-23
Adamów

KARTA GWARANCYJNA

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu, tzn. fakturą lub paragonem. Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczątką. Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Gwarantem urządzenia jest DAMBAT Jastrzębski S.K.A., adres serwisu: 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Adamów 50, kompleks Panattoni.
2. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginału faktury, okres gwarancji wynosi **24 miesiące**.
3. Gwarancja nie włącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
5. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje:
   - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
   - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyna tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź itp.)
   - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta.
7. Gwarancja traci ważność w przypadku:
   - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta;
   - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta, poza czynności dozwolone instrukcją obsługi
   - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
   - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
8. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
9. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika, przy wysyłkach urządzeń – między innymi o wadze powyżej 20 kg – gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel. 22 632 86 09). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych. Użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak, aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
10. Poza warunkami gwarancji kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
11. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia, niepodlegającego naprawie gwarancyjnej użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
12. W przypadku nieuznania przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
13. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu, z wyłączeniem szczególnych przypadków, kiedy wada nie ma charakteru trwałego i konieczna jest dłuższa diagnostyka urządzenia.
14. W ramach realizacji uprawnień wynikających z gwarancji, Gwarant może dokonać naprawy urządzenia, wymiany urządzenia na nowe lub zwrotu ceny zakupu urządzenia potwierdzonej dokumentem zakupu. W takim przypadku zwrot ceny zakupu stanowi wykonanie uprawnień Kupującego wynikających z niniejszej gwarancji.
15. Gwarant nie udziela informacji o stanie realizacji naprawy, jak i przebiegu samej naprawy wysłanego do serwisu urządzenia.
16. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej:

    Adres e-mail użytkownika: .....
17. Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę.
18. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu: tel./fax 22 632 86 09, e-mail: serwis@dambat.pl
    Godziny pracy: poniedziałek–piątek 7.30–15.30

TYP URZĄDZENIA:

NR. PRODUKCYJNY :

.....

DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie)

.....

PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY

Notatki

Notatki

